

Dernière mise à jour :05/11/2025

PUBLIC

Les personnes de l'entreprise concernées par :

- La réalisation de programmes de mesures sur MMT équipée du logiciel QUARTIS, METROLOG X4, PCDMIS, INSPECT, ZONE3
- L'analyse et l'exploitation de résultats de mesure

Formation accessible aux personnes en situation de handicap. Sollicitez-nous, afin d'anticiper au mieux votre accompagnement avec notre référent handicap.

PREREQUIS

Le suivi efficace de cette formation nécessite une connaissance des concepts généraux en métrologie, cotation ISO GPS et des notions de base en programmation sur MMT

LIEU

ANNECY METROLOGIE

Cette formation peut être animée en Intra-entreprise.

Nous consulter

DUREE

3 jours (21 heures)

METHODES MOBILISEES

Présentation PowerPoint
Alternance de cours et exercices
Etudes de cas.
Remise de documents formation au format .pdf
(Impression sur demande selon devis)

MODALITES D'EVALUATION

Comparaison des résultats sur QCM avant et après la prestation de formation.

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les participants pourront :

- Réaliser ou modifier des programmes complexes sur logiciel en autonomie
- Présenter et imprimer les résultats de mesure

PROGRAMME

Introduction

- Environnement logiciel
- Les accès au logiciel
- Le choix et la calibration des palpeurs avec matériel TP200 / SP25 ...

Programmation

- Palpage point à point
- Mesure de distances et utilisation des modificateurs
- Les références simples et systèmes de référence
- Optimisation du référentiel (best fit ou balancement)
- Mesure des symboles géométriques
- Choix des algorithmes pour critères d'association
- Construction d'un modèle
- Programmation avec et sans CAO

Exploitation

- Exécution du programme
- Export des résultats (Csv et modèle logiciel)



Programmation sur pièce école et sur pièces client

En option journée supplémentaire

- Mesure de profils de ligne et de surface, comparaison au modèle théorique
- Présentation des résultats sur profils pdf.
- Optimisations de programmation