

Dernière mise à jour : 09/05/2023

PUBLIC

Personnel technique du Bureau d'Etudes ou des Méthodes

PREREQUIS

Bonnes connaissances en conception mécaniques et en cotation ISO

LIEU

ANNECY

Formation animée par

CORTES FORMATION

Cette formation peut être animée en Intra-entreprise ou en distanciel

Nous consulter

DUREE

2 jours (14 heures)

METHODES MOBILISEES

Exposés et exercices

MODALITES D'EVALUATION

Questionnaire et autoévaluation

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les participants pourront :

- Déterminer les cotes fonctionnelles
- Optimiser les tolérances des pièces d'un assemblage
- Faire le lien entre l'aspect fonctionnel et la fabrication

PROGRAMME

Préambule : notions générales et théoriques

- Tracé des chaînes de cotes 1D
- Répartition des tolérances : au pire des cas et en statistique quadratique
- Prise en compte des coefficients de difficulté

Particularités des chaînes de cotes tridimensionnelles

- Prise en compte des défauts géométriques
- Prise en compte des défauts de liaison
- Problématique des défauts d'orientation

Principe du transfert de cotes et problématique

- Resserrement des tolérances
- Notions de « pièces bonnes » et « pièces conformes » dans la gestion des rebuts
- Prise en compte des tolérances générale

Exemples d'application

Bilan et évaluation de la formation