

Dernière mise à jour : 26 juin 2020

PUBLIC

Les personnes de l'entreprise concernées par :

- le choix et la validation d'équipements de mesure,
- la réalisation de mesures ou d'étalonnages
- l'analyse et l'exploitation de résultats de mesure
- la maîtrise des processus de mesure

PREREQUIS

Le suivi efficace de cette formation nécessite une connaissance des concepts généraux en métrologie et des notions de base en statistique (moyenne, écart-type)

LIEU

ANNECY METROLOGIE
Accessible aux personnes en situation de handicap

Cette formation peut être animée en Intra-entreprise ou en distanciel

Nous consulter

DUREE

2 jours (14 heures)
+ 1 jour en option (7 heures)
Horaires 8h30/12h - 13h30/17h

METHODES MOBILISEES

Présentation PowerPoint
Alternance de cours et exercices
Etudes de cas.
Remise de documents formation

MODALITES D'ÉVALUATION

Comparaison des résultats sur QCM avant et après la prestation de formation.

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les participants pourront :

- Calculer l'incertitude d'un processus de mesure connu,
- Déterminer un guide de choix d'un moyen de mesure

PROGRAMME

Introduction

- Quelques définitions : processus de mesure, incertitude, erreur, justesse, linéarité, répétabilité, reproductibilité,
- Les causes d'erreurs de mesure
- Les causes de dispersion de mesure

Incertitude de mesure

- La méthodologie d'estimation de l'incertitude de mesure selon le GUM (NF ISO/CEI Guide 98-3)
- Proposition de méthodes simplifiées
- Analyse de différents processus de mesure dimensionnelle couramment utilisés en mécanique
- Cas des machines à mesurer tridimensionnelles : détermination de l'incertitude de mesure à partir de pièces connues ou d'étalons (ISO/TS 15530-3)

Exploitation

- Elaboration d'un guide d'utilisation ou de choix des moyens de Mesure

OPTION JOUR 3 : ETUDE D'UN CAS CONCRET

- Mise en application de chaque étape de la méthode de calcul de l'incertitude de mesure sur un cas concret
- Manipulations
- Analyse et optimisation du processus étudié