

Dernière mise à jour : 04/03/2021

PUBLIC

Tous les services techniques :
Bureau d'études – Méthodes –
Industrialisation – Production –
Qualité – Métrologie – Contrôle

PREREQUIS

Avoir des bases de conception
mécanique
Connaître les bases de cotation ISO

LIEU

ANNECY

Formation animée par
CORTES FORMATION

Cette formation peut être animée
en Intra-entreprise ou en distanciel

Nous consulter

DUREE

3 jours (21 heures)

METHODES MOBILISEES

Exposés et exercices

MODALITES D'EVALUATION

Questionnaire et autoévaluation

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les participants pourront :

- Choisir les tolérances générales
- Définir et écrire des tolérances dimensionnelles et géométriques
- Analyser ou réaliser un dessin de définition

PROGRAMME

Contexte industriel et cotation fonctionnelle

- Préambule sur les notions de tolérancement de la fonction à la production
- Cas concrets au bureau d'études, méthodes, production, qualité, contrôle
- Les tolérances spécifiques et les tolérances générales : domaines d'utilisation

Principes de base du tolérancement ISO (ISO 8015)

- Principes fondamentaux du tolérancement dimensionnel et géométrique
- Description et conséquences pratiques

Spécifications géométriques ISO-GPS

- Tolérancement dimensionnel et ajustements selon ISO 14405 et ISO 286
- Spécifications géométriques selon ISO 1101 et 5458
- Exigence d'enveloppe (E), du maximum de matière (MMR), du minimum de matière (LMR) et réciprocité (RPR) (ISO 2692)
- Systèmes de références selon ISO 5459
- Domaines d'utilisation et exemples fonctionnel

Démarche de cotation fonctionnelle simplifiée

- Les étapes clés de la démarche de cotation fonctionnelle et du tolérancement géométrique
- Construction des chaînes de cotes unidirectionnelles
- Calculs des répartitions des tolérances
- Prise en compte des coefficients de difficulté
- Transferts de cotes et de tolérances

Exemples d'application

Bilan et évaluation de la formation